**Plošné naprašovací targety**

Naprašovací targety lze rozdělit na rovinné a rotační. Rovinný target odpovídá převážně kruhovému nebo obdélníkovému targetu s určitou tloušťkou (sílou).

Plošný target je připojen do povlakovacího zařízení, které prostřednictím některé z tříštivých metod vytváří na substrátu v prostředí vakua tenký film (tzv. depozici materiálu terče na substrát a do části jeho nitra). Na vytváření vrstvy se aplikují různé prostředky podle specifických potřeb zákazníka.

Naše společnost dodává plošní povlakovací targety pro různé modely a aplikace včetně povlakování nástrojů, dekorativního povlakování, funkčního naprašování, katodového Arc-kového odpařování atd. Podle různých požadavků zákazníka můžeme poskytnout návrhy výkresové dokumentace, odporučení pro použití a „ušití“ targetu podle potřeb zákazníka.

Rozsah velikosti rovinného targetu:

Obdélníkovitý tvar: (30-4.000 mm) x (20-4.000 mm) x (4-25 mm)
Kruhový tvar: průměr max. 500 mm x max. 50 mm tloušťka
Stupně čistoty: 99,5%-99,9%, 99,95%, 99,99%, 99,999%, 99,9999%
Standardní zkouška: metoda ICP-OES, poskytujeme MSDS (certifikát).

Disponujeme:

1. Různými výrobními technikami a zařízením (např. CIP izostatické lisování za studena + různé technologie atmosférické práškové metalurgie, vakuové lisování za tepla, technologie horkého izostatického slinování, tavení elektronovým paprskem, technologie čištění taveniny atd.).
2. Širokou škálou produktů.
3. Zákaznícky orientovaným personálem.
4. Technologií recyklace a opětovného využití vyhořelých targetů.
5. Vlastním patentovaným bondovacím servisem, nabondovaný target dosahuje vyššího mechanického, elektrického a tepelného kontaktu.
6. Přepracovaným systémem prodeje.
7. Poskytováním technické podpory a poradenstvím v aplikaci materiálu.

Naše klíčové technologie:

1. Návrh složení tenké vrstvy a návrh aplikace.
2. Technologie systézy pláškových materiálů.
3. Ultrajemná prášková disperze a disperzní technologie.
4. CIP a DCC technologie tváření materiálů.
5. Různé typy ochranných atmosfér a slinovacích technologií.
6. Technologie svařování kovů a keramických frakcí.
7. Odstředivé lití a přesné zpracování slitin kovů.
8. Výroba materiálu technologií plazmového sprejování a technologie povrchových úprav.
9. Systém kontroly kvality na zabezpečení vysoké kvality výrobků a servisu.