**Rotační naprašovací targety**

Rotační naprašovací targety, nebo také rotační povlakovací katody, nebo rotující naprašovací targety, nebo trubicové elektrodové naprašovací targety lze vyrábět jako monolitické (z jednoho kusu), bondované (spájené z více kusů na podložku), nebo sprejováním.

Námi nabízené rotační targety se vyrábí buď plazmovým nástřikem na základní trubici, nebo z pevného kusu v délce přesahující i 3.000 mm.

Doplněním výrobních možností k tepelnému nástřiku, zabezpečujeme rotační targety vyrobeny patentovanou technologií odlévání trubic s požadavky na vysokou hustotu a vysokou čistotu materiálu.

Dosahovaná relativní hustota materiálu: >99%

Rozsah velikosti rotačného targetu: φ56-190 mm, L= 120-5.000 mm

Stupně čistoty: >99,5%, ≥99,999%

Standardní zkouška: metoda ICP-OES, poskytujeme MSDS (certifikát).

Námi nabízené standardní materiály k výrobě rotačních targetů jsou:

ZnO, i-ZnO, AZO, TiOx, TZO, ZnAl, CuGa, ZrO2, WOx, NbOx, Al2O3, Cu, Al, Sn, ZnSn, InSn, ATO, CdTe, V, NiCr, NiV, CrAl, CrAlSi, AlTi, AlSn, Cr, AlTi, Ti, Zr, Hf, Mo, MoNb, Inconiel, W, Ta, Nb, SiAl, Si, atd.

Disponujeme:

1. Různými výrobními technikami a zařízením (např. CIP izostatické lisování za studena + různé technologie atmosférické práškové metalurgie, vakuové lisování za tepla, technologie horkého izostatického slinování, tavení elektronovým paprskem, technologie čištění taveniny atd.).
2. Širokou škálou produktů.
3. Zákaznícky orientovaným personálem.
4. Technologií recyklace a opětovného využití vyhořelých targetů.
5. Vlastním patentovaným bondovacím servisem, nabondovaný target dosahuje vyššího mechanického, elektrického a tepelného kontaktu.
6. Přepracovaným systémem prodeje.
7. Poskytováním technické podpory a poradenstvím v aplikaci materiálu.

Naše klíčové technologie:

1. Návrh složení tenké vrstvy a návrh aplikace.
2. Technologie systézy pláškových materiálů.
3. Ultrajemná prášková disperze a disperzní technologie.
4. CIP a DCC technologie tváření materiálů.
5. Různé typy ochranných atmosfér a slinovacích technologií.
6. Technologie svařování kovů a keramických frakcí.
7. Odstředivé lití a přesné zpracování slitin kovů.
8. Výroba materiálu technologií plazmového sprejování a technologie povrchových úprav.
9. Systém kontroly kvality na zabezpečení vysoké kvality výrobků a servisu.